

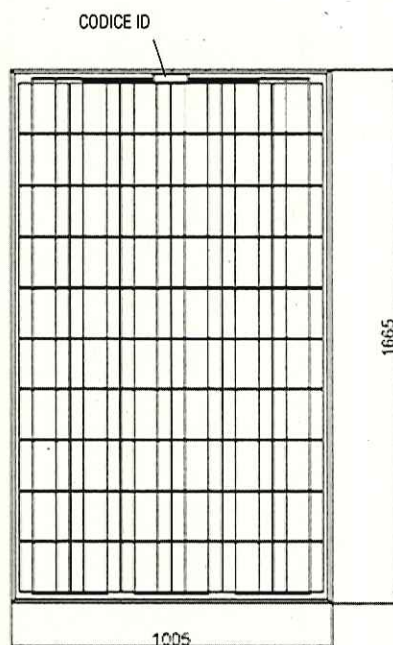
MODULO FOTOVOLTAICO PX60



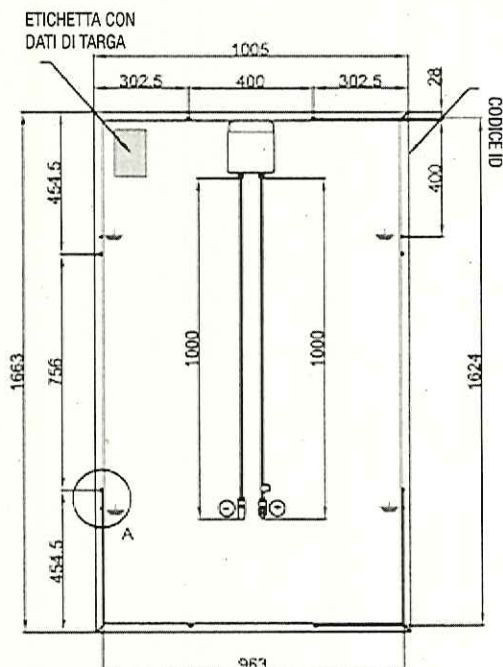
MODULO FOTOVOLTAICO PX60



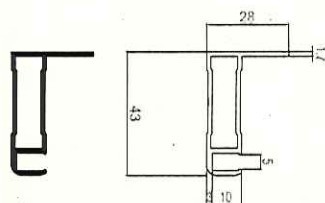
FRONTE



RETRO



PROFILO



CERTIFICAZIONI



- Qualified IEC 61215
- Safety tested IEC 61730
- Heavy Snow Load tested
- Periodic inspection



ASSOCIAZIONI



MODULO FOTOVOLTAICO PX60

CARATTERISTICHE FISICHE

	Con cornice	Laminato *
Lunghezza	1.665 mm	1.657 mm
Larghezza	1.005 mm	997 mm
Spessore modulo	43 mm	6 mm
Spessore vetro	4 mm	4 mm
Area	1,67 m ²	1,65 m ²
Superficie attiva	1,46 m ²	1,46 m ²
Peso	22 kg	19,5 kg
Carico massimo superficiale	5400 Pa	2400Pa

CELLE SOLARI

	SILICIO MULTICRISTALLINO
Dimensioni	mm 156 x 156
Forma	Quadrata
Quantità	60
Numero celle per stringhe	10 x 6
Vetro frontale	Basso contenuto di ferro, temprato, prismatico
Incapsulante	E.V.A. (Etil Vinil Acetato)
Protezione posteriore**	PET multistrato
Cornice	Estruso in alluminio anodizzato
Scatola di giunzione	Classe di protezione IP65 con n.3 diodi di by-pass, inclusi n.2 cavi Ø 4mm con connettori polarizzati in classe IP67

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

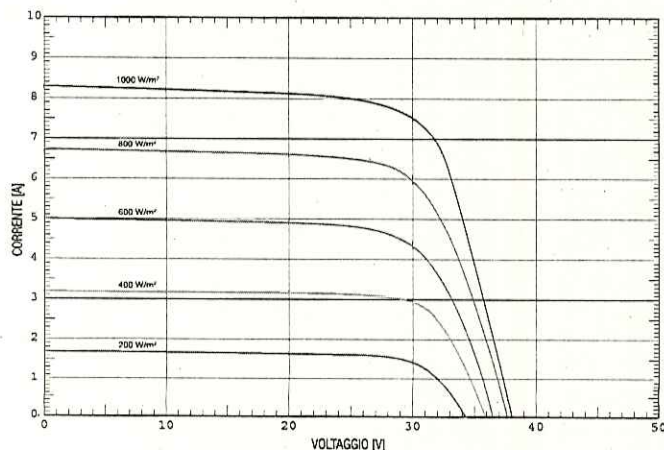
		PX60-225	PX60-230	PX60-235	PX60-240	PX60-245	PX60-250
Potenza nominale modulo [-0 +4,99 Wp]	Wp	225	230	235	240	245	250
Tensione alla massima potenza [Vmpp]	V	29,1	29,3	29,8	30,3	30,5	30,7
Corrente alla massima potenza [Impp]	A	7,74	7,85	7,89	7,93	8,04	8,15
Tensione a circuito aperto [Voc]	V	36,7	36,8	37,0	37,2	37,3	37,4
Corrente di corto circuito [Isc]	A	8,30	8,36	8,45	8,53	8,62	8,70
Efficienza modulo [%]	area modulo	13,40	13,70	14,00	14,30	14,60	14,90
	superficie attiva	15,40	15,80	16,10	16,40	16,80	17,10
Resa modulo	W / m ²	135	138	141	144	147	150
Area per kWp	m ² / kWp	7,4	7,3	7,1	7,0	6,8	6,7
Tensione massima di sistema	Voc	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Massima corrente inversa	A	15	15	15	15	15	15

*Disponibile su richiesta

**Disponibile in bianco, nero o trasparente

ANDAMENTO ENERGETICO

MODULO FOTOVOLTAICO PX60
(prestazioni a differenti livelli di irradiazione)



Coefficiente di temperatura [Isc]	2,39 mA/°C	(0,028%/°C)
Coefficiente di temperatura [Voc]	-0,138V/°C	(-0,373%/°C)
Coefficiente di temperatura [Pmpp]	-1,10W/°C	(-0,46%/°C)
NOCT [± 3,5 °C]	44°C	

I valori si riferiscono alle condizioni standard di test (STC: irraggiamento 1000 W/m², spettro AM 1,5, temperatura 25°C)

- Classe antincendio: C
- Intervallo di temperatura: da -40°C a +85°C
- Resistenza impatto alla grandine: diametro 25 mm a 83 km/h
- Potenza del modulo garantita non inferiore al 90% fino a 10 anni e all' 80% fino a 25 anni
- Garanzia: 10 anni da difetti di fabbricazione

I valori riportati su questa scheda tecnica sono supportati da test effettuati presso laboratori accreditati IEC17025.



SOLARDAY S.p.A. produzione e uffici:

Via delle Industrie 27 - 20883 Mezzago (Monza Brianza) Italia - Tel. (+39) 039 6883188 - (+39) 039 6020617 - E-mail: info@solarday.it - Web: www.solarday.it





ATTESTATION

Attestation No. 11-PPI-0002210/01-02-W01-TIC

WE HEREBY DECLARE THAT THE PRODUCTS* OF
MANUFACTURING & LICENSE HOLDER

SOLARDAY S.P.A.
Via delle Industrie, 27 - 20883 Mezzago (MB) Italy

WITH

PRODUCTION - SITE

SERIAL NUMBER**

ANNUAL CAPACITY

A - SOLARDAY S.P.A.
Via delle Industrie, 27 -
20883 Mezzago (MB) Italy

SDNNNNNNNN

90 MW

PRODUCE

☒ CELLS STRINGING ☒ LAMINATION ☒ LAY-UP ☒ ELECTRICAL TESTS

ARE IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF
TECHNICAL RULE AND GUIDE LINE OF GSE 07/2011
(ARTICLE 14-D OF IV CONTO ENERGIA DM 05/05/2011 - "MADE IN EU")

AS RESULT OF FACTORY INSPECTION AT SITE MEZZAGO (MB) ITALY
ON THE DATE 22.06.2011***

REPORT No. RFI-0510-PPV-TIC-0002210

Expiring date 26.07.2012

(Providing that the testing basis continues unchanged)

Notes:

* - Further details on certified models are reported on the following certificates: 10-PPV-00022/01-W01 and TIC 11-PPV-0002210/02-TIC.

** - Serial Number used for manufacturing site identification (according to License Holder procedures): SD = site A Solarday SpA and NNNNNNNN = progressive number.

*** - The report of the factory inspection conducted at the manufacturing site(s) already includes the verification of the requirements for the GSE technical rule and the relevant information are contained in the above report. The Manufacturing Inspection has to be periodically conducted by TÜV INTERCERT on the base of the internal procedures.

The Initial Factory Inspection was made on 26.05.2010 (site MEZZAGO (MB) ITALY) with report no. RFI-0510-PPV-TIC-0002210 and the last periodically inspection was made on and the last periodically inspection was made on 22.06.2011. This Attestation is for type approval and based on voluntarily product test.



Am Bonner Bogen 2, D-53227 Bonn,

27.07.2011 Dipl.-Ing. F. Sergizareva
TÜV INTERCERT Certification Body