

210, 220, 230 Watt Photovoltaik Modul der Poly 3-Serie

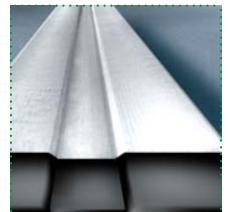
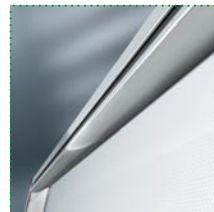
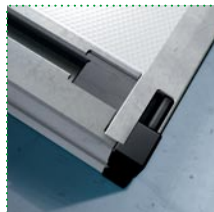
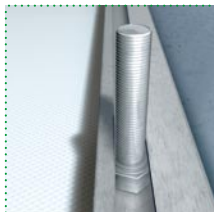
# ▶▶ BP 3210 N, BP 3220 N, BP 3230 N



BP 3210 N, BP 3220 N und BP 3230 N sind Hochleistungsmodul der Poly 3-Serie. 60 Hochstromsolarzellen, eine Leistungsklassifizierung, die die Anfangsdegradation beinhaltet, und Antireflex-Glas sichern hervorragende Energieerträge für netzgekoppelte Systeme. BP 3210 N, BP 3220 N und BP 3230 N verfügen über unsere neuesten technologischen Innovationen: Der hochbelastbare, mit Porsche Engineering entwickelte Rahmen widersteht über sechs Meter Neuschnee – das sind mehr als 900 kg! In Kombination mit modernen Klemm-, Einlege- oder Schraubgestellen darf dieser Wert sogar überschritten werden. Stoßhemmende Ecken und eine dicke Polyester-Rückseite schützen das Modul bei roher Handhabung. Das niedrige Leistungsgewicht erleichtert die Montage. All das macht die Installation sicherer und reduziert gleichzeitig die Montagezeit und -kosten.

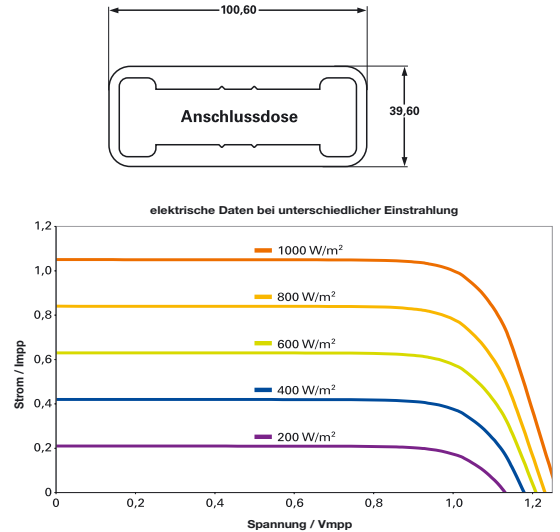
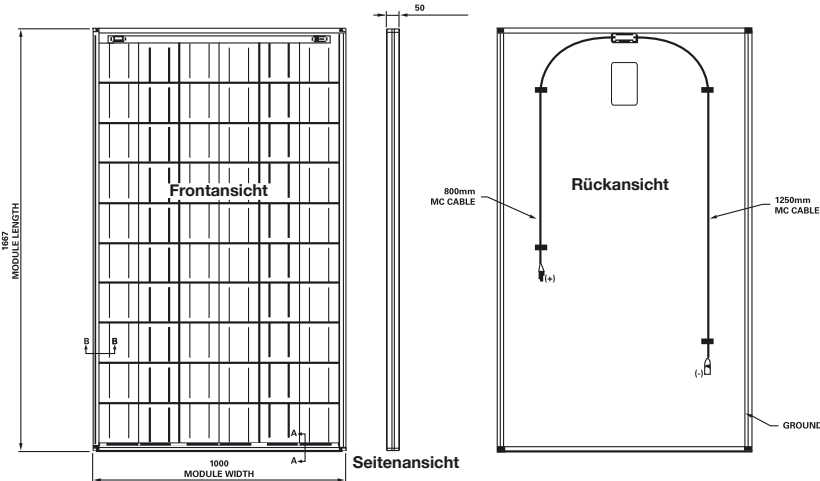
## ▶▶ Generation Endura

- Hochbelastbarer Rohrrahmen mit Porsche Engineering entwickelt
- Schnelle, flexible Montage mit Klammer-, Einlege- oder Schraubsystemen
- Robuste Ecken mit quadratischen Entwässerungslöchern für sichere Handhabung und besseres Abtropfen von Kondenswasser
- Vergossene Anschlussdose mit doppelt gesicherter elektrischer Verbindung
- Optimierter IntegraBus™ mit sechs langlebigen Dioden, dauerhaft eingebettet in dickes Polyester
- Runde Profile für höchste Stabilität und bessere Handhabung
- Modernes Design und ansprechende Optik



# 210, 220, 230 Watt Photovoltaik Modul der Poly 3-Serie

## BP 3210 N, BP 3220 N, BP 3230 N



### Elektrische Daten

**Maximum Power ( $P_{max}$ ):**  
**Toleranz:**  
**Modul Wirkungsgrad:**  
**Wirkungsgradabnahme@200W/m²:**

| BP 3210 N           |        | BP 3220 N |        | BP 3230 N |        |
|---------------------|--------|-----------|--------|-----------|--------|
| 210 W               |        | 220 W     |        | 230 W     |        |
| +/-3 %              |        |           |        |           |        |
| 12,6 %              |        | 13,2 %    |        | 13,8 %    |        |
| 97 % (+/-3 %)       |        |           |        |           |        |
| STC                 | 800*   | STC       | 800*   | STC       | 800*   |
| 28,9 V              | 25,7 V | 29,0 V    | 25,8 V | 29,2 V    | 26,0 V |
| 7,3 A               | 5,8 A  | 7,6 A     | 6,1 A  | 7,9 A     | 6,3 A  |
| 8,2 A               | 6,6 A  | 8,4 A     | 6,8 A  | 8,7 A     | 7,0 A  |
| 36,1 V              | 32,8 V | 36,2 V    | 32,9 V | 36,4 V    | 33,1 V |
| 8,2 A               |        | 8,4 A     |        | 8,7 A     |        |
| (0,065±0,015) %/K   |        |           |        |           |        |
| -(0,36 ±0,05) %/K   |        |           |        |           |        |
| -(0,5±0,05) %/K     |        |           |        |           |        |
| 47±2 °C             |        |           |        |           |        |
| 1000 VTÜV Rheinland |        |           |        |           |        |
| 1000 V IEC 61215    |        |           |        |           |        |
| 20 A                |        |           |        |           |        |

\*W/m² NOCT. Angaben entsprechend EN 60904-3 (STC). Jedes Solarmodul wird vor Auslieferung einzeln überprüft, die typische Leistungsverminderung in den ersten Betriebstagen (LID Effekt) ist in unserer Leistungsbestimmung berücksichtigt. Alle Werte entsprechend DIN EN50380.

### Technische Details

**Solarzellen:** 60 polykristalline Silizium-Zellen (156x156 mm) in Reihe mit Hochstromverbindern

**Frontabdeckung:** Hochlichtdurchlässiges gehärtetes 3,2 mm starkes Antireflex-Glas

**Einbettmaterial:** EVA

**Rückseite:** Weißes Polyester

**Rahmen:** Silber eloxiertes Aluminium

**Dioden:** IntegraBus™ mit 6 Schottkydioden

**Anschlussdose:** Vergossen; zertifiziert nach UL1703 Flammtest

**Kabel:** 3,3-mm²-Kabel mit wetterbeständigen Multi-Contact III Steckern. Asymmetrische Kabellängen 1250 mm (-) und 800 mm (+)

**Abmaße:** 1667 x 1000 x 50 mm

**Gewicht:** 19,4 kg



**Dieses Datenblatt entspricht den Anforderungen der DIN EN 50380.**  
 Diese Veröffentlichung fasst die Garantien und Spezifikationen des Produktes zusammen. Änderungen vorbehalten.

### Garantien und Zertifikate

- 5 Jahre auf Fertigungs- und Materialmängel
- Min. 90% der Leistung über 12 Jahre
- Min. 80% der Leistung über 25 Jahre

Erweiterte IEC 61215 Windlast 2400 Pa und 5400 Pa Schneelast auch in Einlegesystemen, Aufprall von Hagelkörnern, Dampf-Hitze-Test.

Entsprechend IEC 61730-1 und IEC 61730-2 (Stand Mai 07). Durch den TÜV Rheinland als Schutzklasse II (IEC 60364) für Anwendungen bis 1000 V zertifiziert.

Von Underwriter's Laboratories für elektrische Sicherheit und Brandklasse C zugelassen.

Produziert in ISO 9001 and ISO 14001 zertifizierten Fabriken.

### K

Ihr BP Solar Installateur