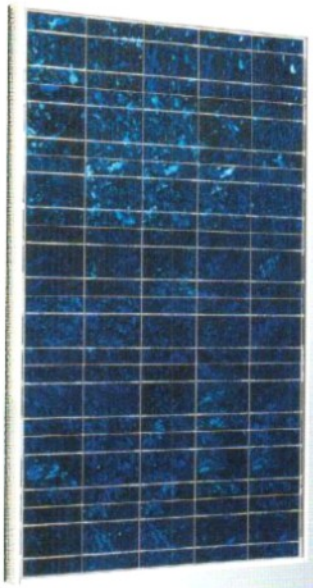
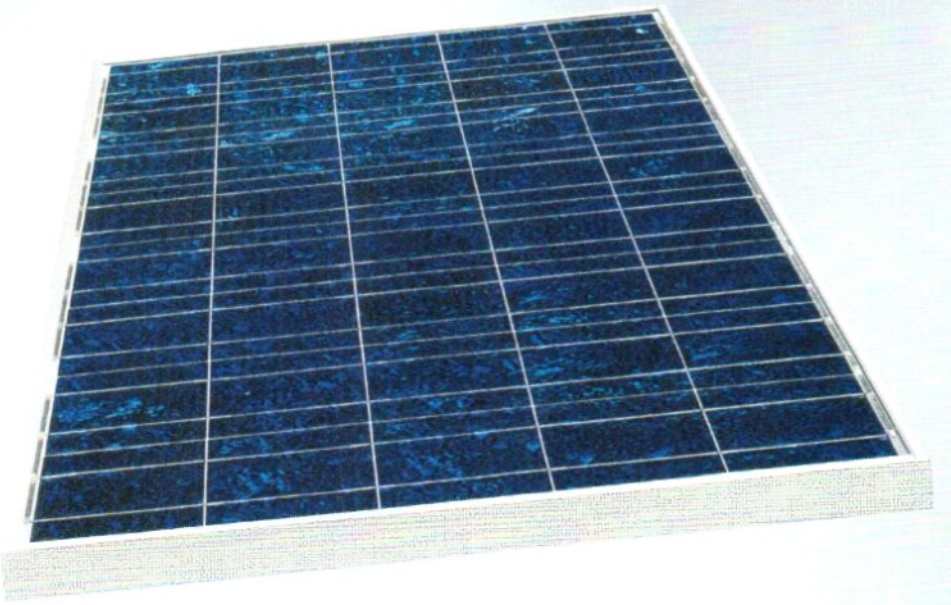
# Photovoltaik-Modul Schüco S 125-SP

Technische Information





**Ertragreiches System**
Multikristallines Hochleistungsmodul mit einem Zellwirkungsgrad von bis zu 14,5 % für eine optimierte Leistungsdichte. Garant für höchste Erträge durch ein qualitativ überragendes Produkt.

**Bestandteile**
40 in Reihe geschaltete multikristalline Silizium-Solarzellen (5 x 8 Zellen) mit einer Größe von 150 mm x 150 mm (6"), eingebettet in ein schützendes EVA (Ethylen-Vinyl-Acetat)-Laminat mit einer Tedlar-Rückseitenabdeckung zum zuverlässigen und dauerhaften Schutz gegen Umwelteinflüsse und thermische Beanspruchungen.

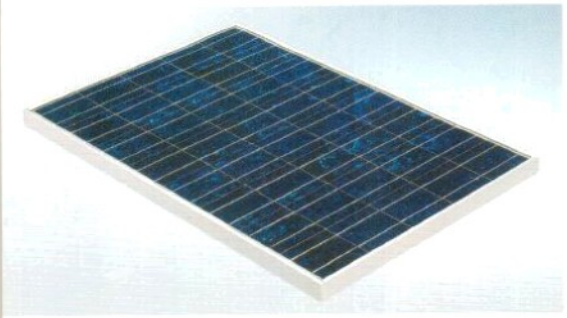
**Umweltschutz**
Durch die weltweit erstmalige Verwendung eines bleifreien Lots in der PV-Industrie kann mit einer Einsparung von 38 Gramm Blei pro Modul ein weiterer deutlicher Beitrag zum Umweltschutz geleistet werden.

**Attraktiv und stabil**
Einfassung durch einen verwindungssteifen, eloxierten Aluminiumrahmen für höchste Ansprüche an Stabilität und Korrosionsbeständigkeit. Befestigung mit dem Schüco PV-Light-Montagesystem.

**Anschlüsse**
Anschlussdose auf der Rückseite des Solarmoduls, versehen mit zwei Bypass-Diodenbrücken um eine Überhitzung einzelner Solarzellen (Hot-Spot-Effekt) zu vermeiden und einen zuverlässigen Betrieb des gesamten PV-Systems zu gewährleisten.

**Hoher Qualitätsstandard**
Jedes Modul – hergestellt unter strengsten technischen Vorkehrungen – entspricht sämtlichen internationalen Qualitätsstandards und wird vor Auslieferung einem optischen, mechanischen sowie elektrischen Qualitätstest unterzogen.
Die gemessenen Leistungsdaten jedes einzelnen Moduls sind auf der Modulrückseite und auf der Verpackung vermerkt.

# Photovoltaik-Modul Schüco S 125-SP



www.tuv.com
TÜV
TÜV Rheinland
ID: 8511005400

| Elektrische Kenngrößen | |
|---|---|
| Leistungsangaben (außer NOCT) unter Standard-Testbedingungen (STC*): | |
| Nennleistung ($P_{mpp}$) | 125 W |
| Leistungstoleranz ($\Delta P_{mpp}$) | +5%/–0% |
| Garantierte Mindestleistung ($P_{mpp\,min}$) | 125 W |
| Nennspannung ($U_{mpp}$) | 18,8 V |
| Nennstrom ($I_{mpp}$) | 6,65 A |
| Leerlaufspannung ($U_{oc}$) | 24,0 V |
| Kurzschlussstrom ($I_{sc}$) | 7,27 A |
| Modulwirkungsgrad | 12,5 % |
| Temperaturkoeffizient $\alpha$ ($P_{mpp}$) | –0,491 %/° C |
| Temperaturkoeffizient $\beta$ ($I_{sc}$) | +4,7 mA/° C |
| Temperaturkoeffizient $\chi$ ($U_{oc}$) | –87,4 mV/° C |
| Temperaturkoeffizient $\delta$ ($I_{mpp}$) | +0,3 mA/° C |
| Temperaturkoeffizient $\varepsilon$ ($U_{mpp}$) | –91,9 mV/° C |
| Normal Operating Cell Temperature (NOCT**) | 46,6 °C |
| Max. zulässige Systemspannung (nach Schutzklasse II) | 600 V |
| Max. zulässige Systemspannung (nach IEC 61215) | 1000 V |

* Bestrahlungsstärke 1000 W/m², Luftmasse AM 1,5, Zelltemperatur 25° C
** Bestrahlungsstärke 800 W/m², Umgebungstemperatur 20° C, Windgeschwindigkeit 1 m/s

| Mechanische Kenngrößen | |
|---|---|
| Außenmaße (L x B x H) | 1248 x 803 x 46 mm |
| Ausführung Aluminiumrahmen | eloxiert, silber (ähnlich RAL 7035) |
| Frontglas | Einscheibensicherheitsglas (ESG) |
| Gewicht | 12,5 kg |
| Höhe Anschlussdose | 11,5 mm |
| Anschlusssystem / Querschnitt Solarkabel | Multi Contact Typ 3 / 4 mm² |
| Längen: Pluskabel / Minuskabel | 125 cm ± 5 cm / 80 cm ± 5 cm |

| Sonstiges | |
|---|---|
| Gewicht Verpackungseinheit | 27 kg |
| Schüco Montagesystem | PV-Light |
| Schüco Art.-Nr. Endklemmhalter | 221673 |
| Schüco Art.-Nr. Zwischenklemmhalter | 221674 |
| Schüco Art.-Nr. S 125-SP | 231080 |
| Verpackungseinheit | 2 Module |

Änderungen/technische Verbesserungen vorbehalten

| Qualifikationen, Garantien und Zertifikate | |
|---|---|
| Bauarteignung/Bauartzulassung | DIN EN 61215 (IEC 61215) |
| Elektrische Klassifizierung | Schutzklasse II |
| Beständigkeitstest durch Salzsprühnebelprüfung | DIN 50021 |
| Beständigkeitstest durch Schwitzwasserprüfung | DIN 50017 |
| Produktgarantie | 5 Jahre |
| Leistungsgarantie auf 90% $P_{mpp\,min}$ | 12 Jahre |
| Leistungsgarantie auf 80% $P_{mpp\,min}$ | 25 Jahre |

**Leistung**

Zellwirkungsgrad bis 14,5% ▶ optimierte Leistungsdichte ▶ höchste Erträge

**Konzeption und Fertigung**

Fortschrittlich: ▶ gewährleistet einen zuverlässigen System-Betrieb
Verwendung von bleifreiem Lot ▶ aktiver Umweltschutz durch Einsparung von 38 g Blei pro Modul
Eloxierter Aluminiumrahmen ▶ erfüllt höchste Ansprüche an Stabilität und Korrosionsbeständigkeit
Bypass-Dioden ▶ verhindern sicher den „Hot-Spot-Effekt"

**Höchste Schüco-Qualität**

Erfüllt sämtliche internationalen Qualitätstandards ▶ Ermittlung der Leistungsdaten durch Tests, werden für jedes Modul ausgewiesen

SCHÜCO

West McLaren Mercedes
CORPORATE PARTNER

Alle Schüco Entwicklungen aus den Werkstoffen Aluminium, Stahl und Kunststoff zeichnen sich durch hohe konstruktive Sicherheit und durch souveräne Spitzenqualität aus. Perfektion, Engagement, Teamwork, Systemlogik, Innovation und unternehmerische Dynamik bestimmen daher die Arbeitsqualität. Die Corporate Partnership mit dem West McLaren Mercedes Weltmeister-Team ist Symbol und Verpflichtung für die führende Position in Qualität und Zuverlässigkeit der Hightech-Systemkonstruktionen von Schüco International.